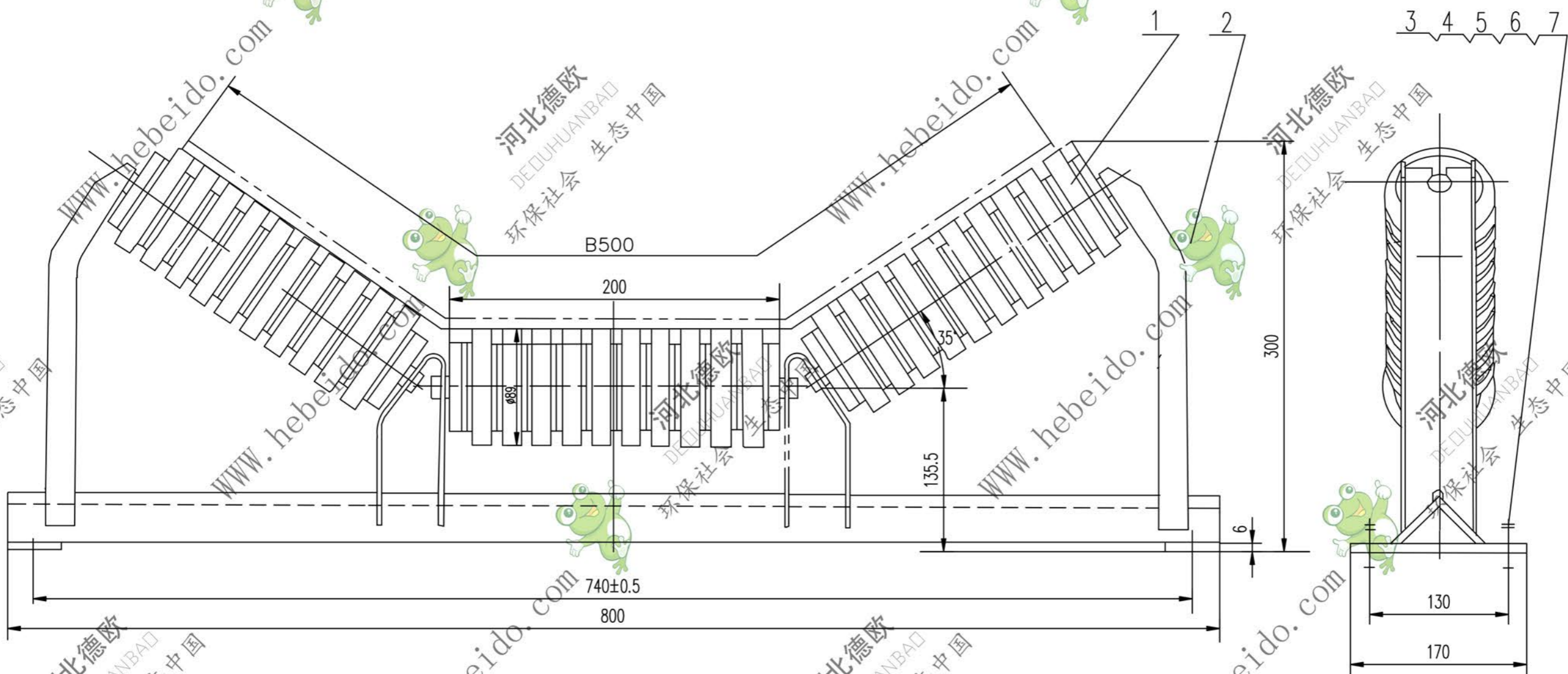


DTI101C0711

标记	文件号	修改内容	签名	日期



7	GB853-88	垫圈 12	4	成品	0.017	0.068	
6	GB93-87	垫圈 12	4	成品	0.0046	0.018	
5	GB97.1-85	垫圈 12	4	成品	0.005	0.02	
4	GB41-86	螺母 M12	4	成品	0.016	0.064	
3	GB5781-86	螺栓 M12X40	4	成品	0.041	0.164	
2	DTI101C0111.1	横梁	1	部件	6.59	6.59	
1	DTI1GH1101	辊子	3	部件	3.53	10.59	通用
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
					重量 (kg)		

		合同号	DTI101C0711	
设计		审核	工艺会审	
校对		批准	日期	
复核		日期	日期	
标准化		日期	日期	
			缓冲托辊(35°)	
			重量 kg 比例	
			17.51	
			共 页	
			第 页	

A2 图纸文件名 dtd\01c0711