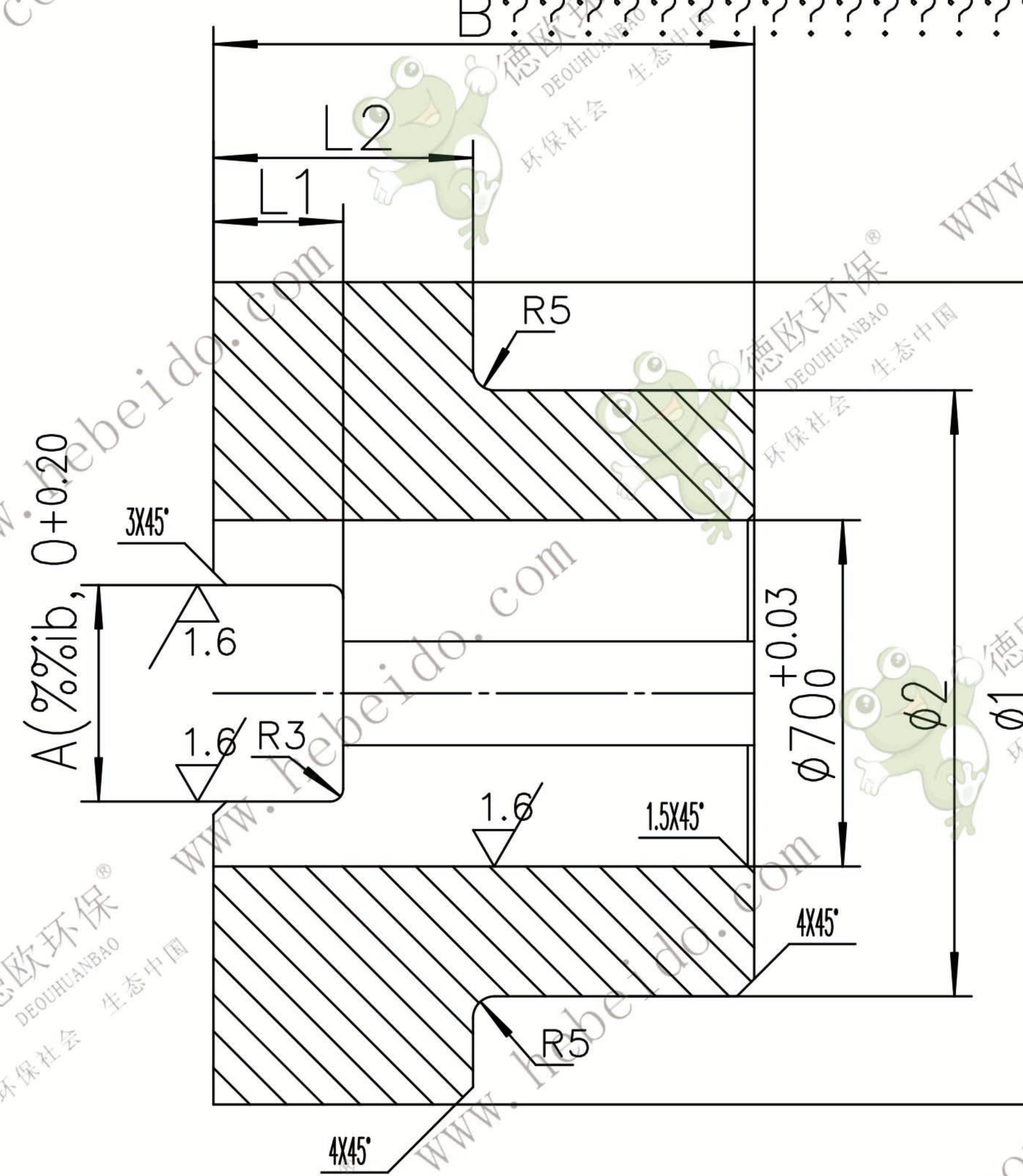


责任
制图
描图
描校
旧底图总号
底图总号
日期 签名

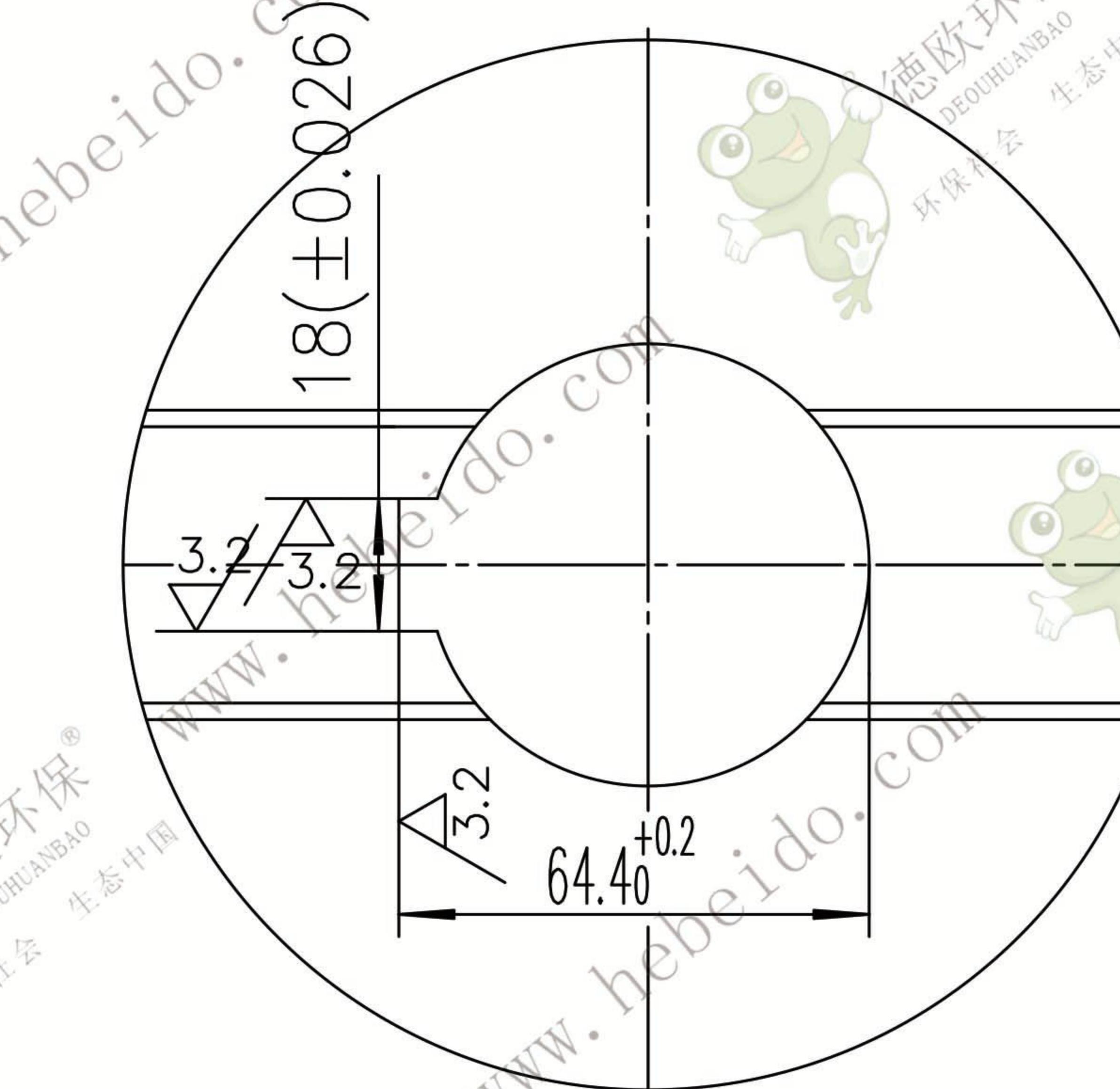
技术要求

1. 铸件表面应光洁，不得有气孔，缩孔，裂纹等铸造缺陷；
2. 滑槽中心对联轴器中心线的不相交度不大于0.085毫米；
3. 槽工作面的不平行度不大于0.05/100毫米。



机型号	φ1	φ2	A	L1	L2	B
ZLY125-120	105	45	30	55	170	
ZLY140-120	105	45	30	55	170	
ZLY160-120	115	50	34	64	170	

标记	处数	更改文件号	签 字	日 期
设计		· 标准化		
制图	制	审定		
审核	复			
工艺	机	日期		



其余
12.5

半联轴节(二)

TH250.7B-0103

图样标记	数量	重量(Kg)	比例
		18.8	1:2

共 张 第 张

ZG35

德欧环保
DEOUSHUANBAO
环保社会 生态中国